

ПРОФЕСІЙНА СЕРІЯ

UA Інструкція з експлуатації та
технічного обслуговування

Фрезер

Модель: ERM1120P



UK-2023-09-19

Зміст

Опис.....	3
Комплект поставки.....	4
Технічні характеристики.....	4
Правила техніки безпеки.....	6
Правила по експлуатації обладнання.....	9
Технічне обслуговування обладнання.....	12
Гарантійне зобов'язання.....	12

УВАГА!

Відсутність гарантійного талона та серійного номера на інструменті виключає можливість гарантійного ремонту!

Шановний покупець!

Компанія ***SturmaxD*** висловлює Вам свою вдячність за придбання даного електроінструмента.

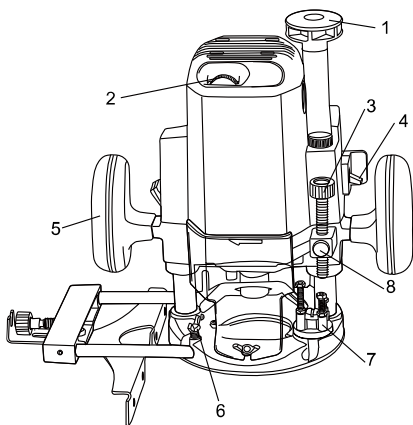
Електричний фрезер призначений для фрезерування – вирізання пазів, поздовжніх отворів та силуетів профілів, копіювального вирізання, а також свердління отворів у деревині, ДСП, ОСП, а також фанері.

Вироби торгівельної марки ***SturmaxD*** постійно удосконалюються і поліпшуються.

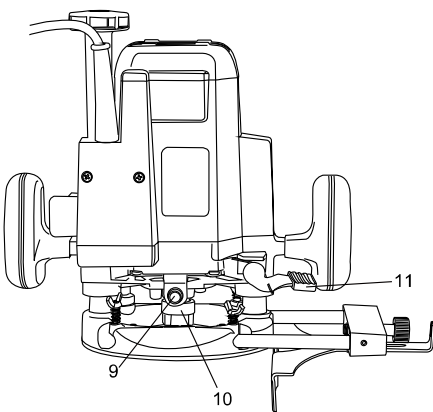
Тому технічні характеристики та дизайн можуть змінюватися без попереднього повідомлення. Приносимо Вам наші вибачення за можливі завдані цим незручності.

Уважно вивчіть дану інструкцію для експлуатації й технічному обслуговуванню. Зберігайте її в захищеному місці.

Опис



1. регулятор глибини
2. регулятор обертів двигуна
3. стопорна гайка
4. вимикач
5. рукоятка
6. барашкова гайка



7. шестигранный болт
8. кнопка швидкої подачі
9. фіксатор вала
10. гайка цанги
11. важіль блокування

Значення рівня шуму та вібрації (триаксимальна векторна сума) відповідно до ДСТУ EN 60745-2-17

a_h (ліва рукоятка) 5,9 м/с²

a_h (права рукоятка) 4,1 м/с²

K (похибка) 1,5 м/с²

Відповідність вимогам нормативних документів

Інструменти, вказані у даній інструкції відповідають вимогам наступних нормативних документів:

- Тех. Регламент електромагнітної сумісності обладнання (Постанова КМУ № 1077, від 16.12.2015).
- Тех. Регламент низьковольтного електричного обладнання (Постанова КМУ №1067, від 16.12.2015).
- Тех. Регламент безпеки машин (Постанова КМУ № 62, від 30.01.2013).
- Тех. Регламент обмеження використання деяких небезпечних речовин в електричному та електронному обладнанні (Постанова КМУ № 139, від 10.03.2017).
- ДСТУ EN 60745-1-2014 Інструмент ручний електромеханічний. Вимоги щодо безпеки. Частина 1. Загальні вимоги.
- ДСТУ EN 60745-2-17:2018 Інструмент ручний електромеханічний. Вимоги безпеки. Частина 2-17. Додаткові вимоги до ручних фасонно-фрезерних станків та машин та машин для обрізання кромки.
- ДСТУ EN 55014-1-2016 Електромагнітна сумісність. Вимоги до побутових електроприладів, електричних інструментів та аналогічної апаратури. Частина 1. Емісія завад.
- ДСТУ EN 55014-2:2015 Електромагнітна сумісність. Вимоги до побутових електроприладів, електроінструментів та аналогічних приладів. Частина 2. Несприйнятливість до завад.

- ДСТУ EN 61000-3-2:2016 Електромагнітна сумісність. Частина 3-2. Норми на емісію гармонік струму (для сили вхідного струму обладнання не більше 16 А на фазу).

- ДСТУ EN 61000-3-3:2017 Електромагнітна сумісність. Частина 3-3.

Граничнодопустимі рівні. Нормування змін напруги, флуктуацій напруги і флікера в низьковольтних системах електропостачання загальної призначеності для обладнання з номінальним струмом силою не більше ніж 16 А на фазу, яке не підлягає обумовленому підключенню.

Правила техніки безпеки

1. Загальні правила техніки безпеки

УВАГА! Вивчіть всі попередження і вказівки. Невиконання інструкцій може спричинити електричний удар, опіки та інші серйозні травми.

Збережіть дану інструкцію для подальшого використання.

Термін «електроінструмент» в попередженнях відноситься до пристроїв з живленням від мережі (дротяні) або до пристроїв з живленням від батарей (бездротові).

1) Безпека в робочій зоні

а) Утримуйте робочу зону в чистоті і забезпечте добре освітлення. Безлад і погане освітлення можуть спровокувати нещасні випадки.

б) Не використовуйте електроінструменти у вибухонебезпечній атмосфері з вмістом горючих рідин, газів або пилу. Електроінструменти є джерелом іскор, що може викликати займання пилу або газу.

с) Не допускайте дітей та сторонніх осіб у робочу зону при роботі з електроприладами. Відволікаючий фактор може послабити ваш контроль над електроінструментом.

2) Електробезпека

а) Вилка електроінструмента повинна відповідати роз'єму розетки. Забороняється модифікувати вилки. Не використовуйте штекери адаптера із заземленим електроінструментом. Модифіковані вилки підвищують ризик електричного удару.

б) Уникайте контакту тіла з поверхнями заземлених пристроїв: труб, радіаторів, кухонних плит, холодильних апаратів. Є підвищений ризик електричного удару у разі контакту вашого тіла із заземленням.

с) Не піддавайте електроінструмент впливу вологи. Волога, що потрапила в електроінструмент, підвищує ризик електричного удару.

д) Поводьтеся дбайливо зі шнуром живлення. Забороняється використовувати шнур для переміщення, волочіння або відключення електроінструменту від мережі. Не піддавайте шнур живлення впливу тепла, оливи, гострих предметів або рухомих частин.

Пошкоджені або перекручення шнури живлення підвищують ризик електричного удару.

е) При роботі з електроінструментом поза приміщенням використовуйте подовжувальний шнур, відповідний для робіт поза приміщенням. Використання відповідного шнура знижує ризик електричного удару.

ф) Якщо не можна уникнути роботи з приладом у вологому приміщенні, використовуйте пристрій диференціального захисту мережі живлення (ПДЗ). Використання подібного пристрою знижує ризик електричного удару.

3) Особиста безпека

а) Будьте уважні і обережні при роботі з електроприладами. Не використовуйте електроінструмент при втомі, а також після прийому алкоголю або медичних препаратів. Неуважність при користуванні приладом може послужити причиною серйозної травми.

б) Використовуйте засоби індивідуального захисту. Завжди використовуйте засоби захисту очей. Засоби захисту, такі як респіратори, нековзне взуття, шоломи та засоби захисту слуху, використовувані для відповідних умов, знижують ризик отримання травми.

с) Уникайте випадкового включення електроінструмента. Перед підключенням до джерела живлення, зміни комплекту батарей, перенесенням або чищенням електроінструменту переконайтеся, що перемикач знаходиться в положенні «Викл».

Перенесення електроінструмента з пальцем на перемикачі, а також перенесення електроінструменту під напругою може призвести до нещасного випадку.

д) Видаліть регулюючий ключ перед подачею живлення на електроінструмент. Ключ, з'єднаний з обертовою частиною електроінструменту, може стати причиною нещасного випадку.

е) Не перенапружуйтеся. Уникайте нестійких положень. Це дозволить краще контролювати електроінструмент в непередбачених ситуаціях.

ф) Одягайте відповідний одяг. Не використовуйте одяг вільного крою, знімайте прикраси перед роботою. Не наближайте до електроінструменту волосся, одяг і рукавички. Краї одягу, довге волосся і прикраси можуть заплутатися в рухомих частинах електроінструменту.

г) Якщо є пристосування для з'єднання з пристроями пиловідсмоктування і пиловловлення, переконайтеся, що вони під'єднані і використовуються належним чином. Використання пиловловлюючих пристроїв знижує шкідливий вплив пилу.

4) Експлуатація та догляд за електроінструментом

а) Не перевантажуйте електроінструмент. Використовуйте для виконання ваших завдань відповідний їм електроінструмент. Використання відповідного електроінструменту з розрахованими для нього робочими показниками зробить роботу ефективніше і безпечніше.

- b) Не використовуйте електроінструмент з несправним вимикачем. Електроінструмент з несправним вимикачем становить небезпеку і підлягає ремонту.
 - c) Перед налаштуванням електроінструменту, заміною аксесуарів або тривалою перервою в роботі від'єднайте вилку від джерела живлення або видаліть комплект батарей. Такі запобіжні заходи знижують ризик ненавмисного запуску електроінструменту.
 - d) Зберігайте бездіяльний електроінструмент в місцях, недоступних для дітей, і не дозволяйте використовувати електроінструмент особам, незнайомим з експлуатацією електроінструменту і даною інструкцією. Електроінструмент в руках недосвідченого користувача становить безпосередню небезпеку.
 - e) Підтримуйте електроінструмент в працездатному стані. Перевіряйте електроінструмент на предмет розрегулювання або заклинювання рухомих частин, їх пошкодження, а також інших неполадок, що впливають на експлуатацію електроінструменту. Перед продовженням експлуатації пошкоджений інструмент необхідно здати в ремонт. Багато нещасних випадків викликані саме неналежним техобслуговуванням електроінструменту.
 - f) Тримайте ріжучі інструменти в чистоті, регулярно заточуйте їх. Це знижує ризик заклинювання і полегшує контроль при роботі.
 - g) Використовуйте електроінструмент, насадки, аксесуари і т.п. в відповідно до даної інструкції, з урахуванням умов і типу виконуваних робіт. Використання електроінструменту для робіт, для яких він не призначений, може призвести до виникнення небезпечних ситуацій.
- 5) Обслуговування
- a) Ремонт вашого електроінструменту повинен займатися кваліфікований фахівець, який використовує виключно спеціальні запасні частини. Це гарантує підтримку електроінструменту в безпечному стані.

2. ОСОБЛИВІ ПРАВИЛА БЕЗПЕКИ

Не дозволяйте зручності або доброму знанню з продуктом (отриманими в результаті частого використання) замінювати суворе дотримання правил безпеки для фрезера. Якщо Ви використовуєте цей електричний інструмент небезпечно або неправильно, Ви можете отримати серйозну травму.

- 1) Тримайте електричні інструменти за ізольовані частини для захоплення при виконанні операцій в місцях, де ріжучий інструмент може контактувати зі схованою проводкою або з власним проводом. Контакт з проводом під струмом передасть струм до відкритих металевих частин інструменту і призведе до ураження оператора електричним струмом.
- 2) Використовуйте лещата або інший відповідний спосіб, щоб закріпити і підтримувати робочий виріб на стійкій платформі. Виконання роботи

руками, або спираючись на Ваше тіло, позбавляє стійкості і може призвести до втрати контролю.

3) Одягайте захисні прилади для слуху під час тривалих періодів експлуатації.

4) Поводьтеся з фрезами дуже обережно.

5) Перед експлуатацією уважно перевірте фрезу на предмет тріщин або пошкоджень. негайно замініть тріснуту або пошкоджену фрезу.

6) Уникайте різання цвяхів. Перевірте наявність і видаліть всі цвяхи з робочого виробу перед обробкою.

7) Тримайте інструмент міцно обома руками.

8) Тримайте руки подалі від обертових частин.

9) Переконайтеся в тому, що різець не контактує з робочим виробом перед включенням перемикача.

10) Після зміни фрези дайте попрацювати інструменту протягом деякого часу. Слідкуйте за вібрацією або коливаннями, які можуть вказувати на погану установку фрези.

11) Будьте обережні щодо напрямку обертання фрези і напрямку подачі.

12) Не залишайте інструмент працюючим. Управляйте тільки утримуючи його руками.

13) Завжди вимикайте і дочекайтеся поки фреза повністю не зупиниться перед видаленням інструменту з робочого виробу.

14) Завжди прокладайте шнур мережі живлення подалі від інструменту в напрямку до задньої частини.

15) Не протирайте основу інструменту за допомогою розчинника, бензину, масла або інших подібних речовин. Вони можуть викликати появу тріщин в основі інструменту.

16) Зверніть увагу на необхідність використання фрез з хвостовиком правильного діаметру і підходящих для швидкості інструменту.

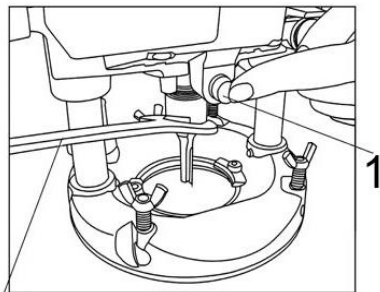
17) Деякі матеріали містять хімікати, які можуть бути токсичними. Будьте обережні, щоб запобігти вдихання пилу і контакт зі шкірою. Дотримуйтесь даних з безпеки, наведеними постачальниками матеріалів.

18) Завжди використовуйте правильну пилозахисну маску / респіратор для матеріалу і способу обробки, які Ви використовуєте.

Правила експлуатації обладнання

Встановлення/зняття фрези (мал. 1)

Натисніть на фіксатор валу (1) для його фіксації в нерухомому положенні. За допомогою гайкового ключа (2) ослабте гайку цанги, вставте фрезу і надійно

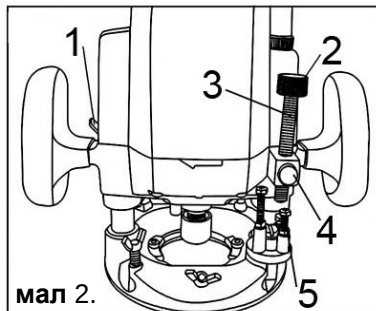


затягніть гайку. Стандартно у фрезерній машині встановлена 12 мм цанга. При використанні фрез з меншим діаметром хвостовика необхідно попередньо установити цанги відповідного розміру, а потім встановити фрезу способом, описаним раніше

Регулювання глибини фрезерування (мал. 2)

Помістіть інструмент на рівну поверхню. Послабте важіль блокування (1) і опустіть корпус фрезерної машини так, щоб фреза злегка торкнулася поверхні. Зафіксуйте корпус машини, опустивши важіль блокування (1) вниз. Потім опустіть стопорну шпильку (3) до дотикування з шестигранним болтом (5). Стопорну шпильку можна швидко переміщати натисканням на кнопку швидкої подачі. (4).

Натиснувши кнопку швидкої подачі, переміщайте стопорну шпильку (3) до отримання необхідної глибини зрізу (4). Глибина зрізу еквівалентна відстані між стопорною шпилькою (3) і шестигранним болтом (5). Відстань, на яку перемістилася стопорна шпилька (3), можна оцінити за допомогою шкали, розташованої на корпусі. Точне регулювання здійснюється поворотом стопорної гайки (2).



мал. 2.

Регулювання глибини фрезерування (мал. 3)

Граничне верхнє положення корпусу фрезерної машини досягається поворотом рукоятки (1).



Включення фрезера

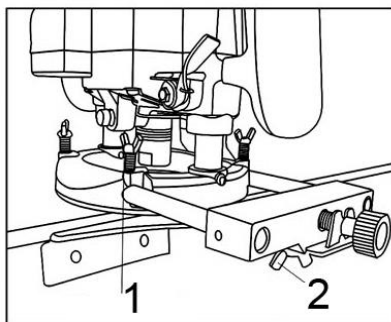
Для включення машини переведіть вимикач в положення "1", для вимкнення - в положення "0".

Швидкість обертання фрези регулюється поворотом рукоятки регулювання швидкості обертання.

поворотом рукоятки

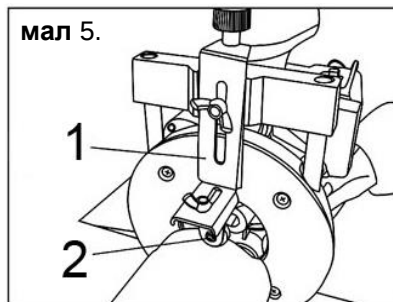
Використання прямої направляючої (мал. 4)

Встановіть пряму направляючу в фіксатор і зафіксуйте її за допомогою барашкового гвинта (2). Вставте фіксатор напрямної в отвори, розташовані в основі фрезера, і зафіксуйте його за допомогою барашкового гвинта (1).



Контурна направляюча (мал 5)

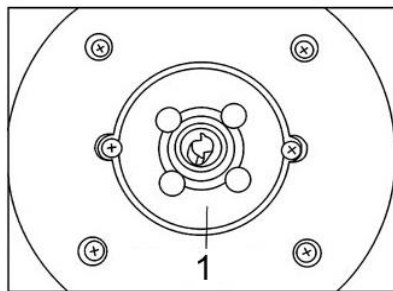
Контурна напрямна використовується для фрезерування вигнутих крайок і кромek неправильної форми. Направляючий ролик (2) рухається по кривій, що дозволяє отримувати різи високої якості. Установка контурної направляючої здійснюється тим же способом, що і встановлення прямої направляючої. Під час фрезерування направляючий ролик повинен щільно притискатись до поверхні виробу, що обробляється.



мал 5.

Направляюча втулка (мал 6)

Для установки направляючої втулки (1) необхідно послабити два гвинти, розташованих в основі інструменту, вставити направляючу втулку (1) і потім надійно затягнути гвинти. Переміщайте фрезер з направляючою втулкою (1) таким чином, щоб він ковзав уздовж шаблону.



мал 6.

Ефективність та безпека роботи

Увага:

Перед початком роботи необхідно переконатися в тому, що корпус інструмента може автоматично підніматися у верхнє положення, а фреза не виступає над основою інструменту при ослабленні важеля блокування. Розташуйте інструмент на поверхні оброблюваного виробу таким чином, щоб фреза не стикалася з поверхнею. Потім увімкніть інструмент і дочекайтеся, поки фреза почне обертатися з повною швидкістю. Опустіть інструмент вниз і переміщуйте його уздовж поверхні оброблюваного виробу. Під час роботи поверхня основи інструменту повинна залишатися чистою і гладкою.

1. При фрезеруванні кутів, поверхня оброблюваного виробу повинна знаходитися зліва від фрези по напрямку подачі.
2. Швидке переміщення інструменту уздовж поверхні оброблюваного виробу може негативно відбитися на якості зрізу, а також стати причиною пошкодження фрези або поломки мотора. Занадто повільне переміщення інструменту може стати причиною обгорання кромки. Оптимальна швидкість переміщення залежить від розміру фрези, матеріалу

оброблюваного виробу і глибини фрезерування. Перед початком роботи рекомендується провести пробний надріз невеликого шматочка матеріалу, з якого виготовлено оброблюваний виріб. Таким чином, Ви зможете точно визначити форму і розміри зрізу.

Технічне обслуговування обладнання

Обслуговування електроінструменту повинно виконуватися лише кваліфікованим персоналом уповноважених сервісних центрів ***SturmaxD***. Обслуговування, виконане некваліфікованим персоналом, може стати причиною поломки інструменту і травмування.

При обслуговуванні електроінструменту, використовуйте тільки рекомендовані змінні витратні частини, насадки, аксесуари. Використання не рекомендованих витратних частин, насадок і аксесуарів може призвести до поломки електроінструменту або травмування. Використання деяких засобів для чищення, таких як: бензин, аміак і т.д. призводять до пошкодження пластмасових частин.

Гарантійне зобов'язання

На електроінструмент поширюється гарантія відповідно до терміну, зазначеному в гарантійному талоні.

Ви можете ознайомитися з правилами гарантійного обслуговування в гарантійному талоні, що додається до інструкції з експлуатації.

Виготовлено в КНР.

Дата виготовлення вказана на упаковці.

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН

Справжній гарантійний талон складений з урахуванням вимог чинного в Україні ЗУ
«Про захист прав споживачів»

Гарантія поширюється на



	Термін гарантії	Опис товару
	36 місяців	Sturmax професійна серія
	24 місяця	Sturmax
	12 місяців	Акумулятори

Гарантійний талон додається тільки до товарів, які підпадають під визначення технічно складних побутових товарів, згідно Закону України «Про захист прав споживачів» (стаття 1, пункт 25 -1).

Найменування виробу і модель _____

ФРЕЗЕР ERM1120P

Заводський номер _____

Назва торгової організації _____

Дата продажу (рік,міс,число) _____

Підпис продавця _____

Підпис покупця _____

Штамп торгової організації _____

Умови гарантії

Шановний Покупець! Продукція повністю відповідає усім стандартам якості.

Гарантійний термін експлуатації складає кількість місяців, відповідно виробу (див.табл.), від дня придбання при наявності правильно заповненого гарантійного талона та підпису покупця про прийняття ним гарантійних умов. При не виконанні цих умов претензії по якості виробу не приймаються. Протягом гарантійного терміну власник має право на безкоштовний ремонт виробу, якщо він вийшов з ладу через дефекти виготовлення або матеріалів*.

Гарантійний ремонт не виконується:

1. При наявності в гарантійному талоні виправлень, нерозбірливих записів. Якщо на інструменті вилучена або пошкоджена ідентифікаційна етикетка, нерозбірливий або змінений серійний номер.
2. При несправностях виробу викликаних ушкодженнями набутими при транспортуванні, неправильним збереженням, недбалим застосуванням, поганим доглядом. Якщо виріб має надмірне забруднення інструмента, як внутрішнє, так і зовнішнє, іржавий.
3. При несправностях, що виникли у результаті неправильної експлуатації (порушеннях правил інструкції з експлуатації, включаючи перевантаження і використання не за призначенням). Експлуатація з непризначеною або тупою різальною оснасткою, непризначеними насадками або додатковими пристосуваннями.
4. Якщо інструмент піддавався конструктивним змінам не уповноваженими особами.*
5. При наданні виробу в гарантійний ремонт після спроб самостійного ремонту і/або змащення виробу під час гарантійного терміну, якщо це не передбачено інструкцією з експлуатації (сліди розкриття інструмента, зірвані шліци гвинтів, редукторна голівка встановлена невірно і т.і.).*
6. При виявленні експлуатації інструменту після прояви несправності і робота якого не була зупинена і продовжувалась.*
7. При виявленні несправностей викликаних незалежними від виробника причинами, такими, як перепади напруги електричного струму, явища природи, стихійні лиха.
8. Якщо експлуатація інструменту відбувалася без захисної оснастки, що входить у їхній комплект (захисні кожухи, відбійні щитки і т.і.), що служать для безпеки працівника і перешкоджають проникненню оброблюваного матеріалу у середину виробу.*
9. При наявності у середині виробу сторонніх речовин, рідин і предметів, залишків будівельних матеріалів, абразивів, металева та інші стружки і т.і.*
10. При наявності механічних зовнішніх ушкоджень (тріщини, вм'ятини корпусу, пластикових захисних кожухів), а також механічних ушкоджень стопорів редукторів, перемикачів режимів роботи.*
11. При наявності ушкодження шнура живлення або штепсельної вилки, що виникли в результаті багаторазового перегину, механічного ушкодження або при підключенні до розетки з поганим контактом. Сліди дії вогню.
12. Якщо були замінені не своєчасно швидкозношувані витратні деталі. Наприклад – щітки, фільтри, мастило, ремені, лампи і т.п., внаслідок чого виникли несправності виробу.
13. При нормальному зносі інструмента в результаті тривалого використання. Рівномірного зносу деталей при відсутності на них заводських дефектів не дає право на їх заміну по гарантії.*
14. Гарантія не поширюється на оснащення інструмента, витратне приладдя та матеріали (наприклад – патрони для дрилів, гайки для абразивних і відрізних дисків, цанги, бури, свердла, пильні диски, фрези, ножі, пилки, шпулі, абразивні стрічки і т.п.), що було в експлуатації.
15. Гарантія не поширюється на мастило, гумові амортизатори й ущільнювачі, повітряний і масляний фільтри, щітки, приводні ремені, які разом називаються «елементи, що швидко зношуються».
16. Одночасний вихід з ладу термозапобіжника та високовольтних транзисторів на інвекторних зварювальних апаратах, що пов'язане з експлуатацією виробу при температурах нижче -5С.
17. При перегріві інструмента чи не виконання вимог до складу та якості паливної суміші та мастила, що призвели до виходу з ладу поршневої групи, до безумовних ознак яких відносяться залягання поршневих кілець і/або наявність подряпин та потертості на внутрішній поверхні циліндра та поршня, руйнування та оплавлення опорних підшипників шатуна та поршневого пальця.*
18. Гарантія не поширюється на регулювання, чищення та інші роботи по догляду інструмента.

* - є авторизованим сервісним центром.

Клієнтський талон

Відривний талон

Клієнтський

Модель **ФРЕЗЕР ERM1120P**

Дата продажу (рік,міс.,число) _____

Заводський номер _____

Дата прийому _____

Дата повернення _____

вид ремонту _____

Назва ремонтної організації _____

П.І.Б. майстра _____

Штамп майстерні _____

Відривний талон

1

Модель **ФРЕЗЕР ERM1120P**

Дата продажу (рік,міс.,число) _____

Заводський номер _____

Дата прийому _____

Дата повернення _____

вид ремонту _____

Назва ремонтної організації _____

П.І.Б. майстра _____

Штамп майстерні _____

Клієнтський

Модель **ФРЕЗЕР ERM1120P**

Дата продажу (рік,міс.,число) _____

Заводський номер _____

Дата прийому _____

Дата повернення _____

вид ремонту _____

Назва ремонтної організації _____

П.І.Б. майстра _____

Штамп майстерні _____

Відривний талон

2

Модель **ФРЕЗЕР ERM1120P**

Дата продажу (рік,міс.,число) _____

Заводський номер _____

Дата прийому _____

Дата повернення _____

вид ремонту _____

Назва ремонтної організації _____

П.І.Б. майстра _____

Штамп майстерні _____

Клієнтський

Модель **ФРЕЗЕР ERM1120P**

Дата продажу (рік,міс.,число) _____

Заводський номер _____

Дата прийому _____

Дата повернення _____

вид ремонту _____

Назва ремонтної організації _____

П.І.Б. майстра _____

Штамп майстерні _____

Відривний талон

3

Модель **ФРЕЗЕР ERM1120P**

Дата продажу (рік,міс.,число) _____

Заводський номер _____

Дата прийому _____

Дата повернення _____

вид ремонту _____

Назва ремонтної організації _____

П.І.Б. майстра _____

Штамп майстерні _____

Адреси сервісних центрів

№	місто	сервісний центр	адреса	телефон
1	Київ	ФОП Оржеховський	Петропавлівська Борщагівка, вул. Соборна, 7-Б	(068) 374-39-38, (044) 221-85-35, (096) 838-88-64
2	Київ	ФОП Заболотний	ринок Юність, ряд С, м. 49	(068) 811-86-48
3	Київ	ФОП Худолей	вул. Миропільська 29	(044) 544-17-29, (044) 331-56-99
4	Київ	ФОП Худолей	вул. Л. Курбаса, 17	(044) 274-87-95, (044) 274-87-96
5	Київ	ФОП Малько В.В.	м. Київ, проспект С. Бандери 16	068-870-70-74 и 093-830-86-84066-239-06-60,
6	Біла Церква	ФОП Карпухю	вул. Павлюченко, 17 маг. "Воло-Буд"	067-289-22-09
7	Біла Церква	ФОП Федін	вул. Ярмакова, 3	(04563) 5-96-79, 067-504-79-69
8	Бровари	ФОП Чіркова	м. Бровари, б-р Незалежності, 54/4, (територ. ЗАО Бровар-3-д пласмаси)	044-362-04-02, 097-945-7-945, 097-196-80-90
9	Бердянськ	ФОП Матвієнко	м. Бердянськ, вул. Італійська, 6.51 маг. ФИОЛЕНТИК	(050)-964-57-20, (06153) 3-41-84
10	Вінниця	ФОП Марценюк	вул. Шмідта 45	(0432) 264278, 097-055-33-88
11	Вишнєве	ФОП Покришка	вул. Київська, 12	067-784-79-84, 063-702-26-95
12	Житомир	ФОП Лебіга М.В.	вул. Малинська, 10	067-292-41-16
13	Запоріжжя	ТОВ "Запоріжінструмент"	вул. Кузнецова 34, склад 4а	(0612) 78-77-65, 050-50-55-048
14	Івано-Франківськ	Інструмент -ІФ	м. Івано-Франківськ, вул. Стуса, буд. 28, корп. 3	096-103-06-78
15	Івано-Франківськ	ФОП Піманов Р.Г.	вул. Євгена Коновальця 425А	068-068-34-46, 066-431-08-03
16	Кривий Ріг	ТОВ "Вакула інструмент"	вул. Олександра Поля (Октябрьская) 28а, маг. "Хамер Центр"	096-158-58-73, 050-546-57-56
17	Кіровоград	Маг. Понета-Інструмент-ФОП Гитлин	вул. Червоної калини, 2	(067) 428-82-28
18	Кременчук, Полтав. обл.	ФОП Кириленко П.С.	вул. Ткаченко, 12	(050) 530-98-87
19	Луганська обл. м. Рубіжне	ФОП Титаренко	пр-т Миру, 36	(050) 214 87 83
20	Луцьк	ФОП Форостян	Завокзальний ринок, вул. Карпенка-Карого, буд. 1, маг. №18	(099) 402-39-70
21	Луцьк	ФОП Пиманов	вул. Харбишева, 2	(063) 545-84-43
22	Львів	ФОП Стахів Б.І.	Магазин-маїстерня "Газда",	(097) 620 97 73
23	Львів	ФОП Троцько	вул. Зелена, 238	(067) 940-52-22
24	Миколаїв	ФОП Кузьмін	пр. Центральний, 2.	(0512) 71-07-12, (097) 629-71-44
25	Обухів	ФОП Биков Г.І	м. Обухів, вул. Плещана, 1	(068) 801-55-01
26	Миколаїв	СЦ DAS-Інструмент	ФОП Новиков, м. Миколаїв, вул. 1-а Слобідська, 62	0512-709-825, 068-733-27-97
27	Одеса	Сервіс-STURM	вул. Тираспольское шоссе, 15А	(067) 468-28-56
28	Одеська обл. Белгород-Дністр	ФОП Мангов І.І.	м. Б. Дністровський, вул. Михайлівська, 43, маг. "Svarka"	(067) 136-99-97
29	Одеська обл. м. Черноморськ	ФОП Стрельбицький В.В.	м. Черноморськ, р-н "Світанок", вул. Комсомольська, 2а	067-558-32-19, 093-998-90-67
30	Полтава	ФОП Панченко	Центральний р-н, пав. №7 гр. 2	(067) 530-32-54
31	Рівне	ФОП Бакалець	вул. Біла, 16	(0362) 40-05-56, 093-323-86-76
32	Рівне	ФОП Журомський А.С.	33018, м. Рівне, вул. Відінська, 29	096-521-12-62
33	Рівнен. обл. м. Здолбунів	ФОП Хомеча Я.В.	м. Здолбунів, вул. Незалежності, 42.	096-709-03-37
34	Суми	СЦ Еліс - ФОП Аверьянов	вул. Інтернаціоналістів, 5, оф. 25	(0542) 78-00-96
35	Суми	ФОП Горовой Ю.А. (сын)	м. Суми, вул. Харківська, 12	(0542) 859-042, 36-10-49
36	Тернопіль	ТОВ ТТ АРС-Кераміка	м. Тернопіль, вул. Бродівська, 44	(0352) 47-52-18, 096-548-66-17.
37	Хмельницький	ФОП Піманов Р.Г.	м. Хмельницький, Провулоч 1-й Мирний, 20 склад № 25	(067) 35-40-515
38	Черкаси	ФОП Медведенко	вул. Благівісна, 269	093-723-83-83
39	Черкаси	ТОВ "Полікор"	вул. Громова 146/10	(0472) 54-05-63
40	Чернігів	ФОП Рудик	пр-т Миру, 233	0462 93-06-63, 094-98-81-663
41	Чернігів	ФОП Войстрикова К.М.	вул. Старобілоуська, 73	(0462) 614-800, 050 846 14 89, 093 911 17 02, 098 576 88 47
42	Чернігів	ФОП Надточий О.В.	пр. Перемоги 119а	0462-614-989, 093-454-3990
43	Чернігівська обл. м. Ічня	ФОП Кириченко Л.М.	16700, м. Ічня, вул. Воскресінська, 34/2	096-219-43-31
44	Чернігівська обл. м. Бахмач	ФОП Коваль О.П.	вул. Шевченка, 11, маг. "СТЕК"	093-148-18-47-магазин, 093 037 55 80, (097) 812-62-44
45	Чернігівська обл. м. Городня	ФОП Снода К.П.	вул. Шевченко 5, м-н Домовичок	(068) 540-82-01.
46	Чернігів	ФОП Ананко	м. Чернігів, вул. Івана Мазепи, 33	(0462) 85-35-61, (066) 185-25-52, (097) 603-29-03
47	Чернігів	ФОП Вишинська О.А.	пр-т Миру, 95	0462-729-068, 068-745-44-12, 073-481-08-33
48	Чернігів	ФОП Никитенко	м. Чернігів, ТЦ Ліга, вул. Промислова 7, каб. №3	(093) 440 94 42, (068) 339 82 12, (095) 165 42 12
49	Хуст Закарпат. обл.	ФОП Тома М.	м. Хуст, вул. Львівська 93 магазин "Shop Tools"	(096) 488-67-59

телефон технічної підтримки (067) 218-19-19

Sturmax



Термін придатності: 5 років з дати виготовлення

Не містить шкідливих речовин.

Зберігати в сухому місці.

Виготовлено: Авлоп Трейдинг Ко., Лтд, Лантан Роуд, 201,

Дістрік Хаїку, Нінгбо, Китай

Імпортёр: Україна, ТОВ "БЕСТВОРК" 04128, м. Київ, вул. Стеценка, 19/54, (044) 495-52-46,

Україна, ТОВ "ПРО-ЛАЙТ" 04128, м. Київ, вул. Стеценка, 19/54, (044) 451-89-67



Телефон гарячої лінії

080 033 25 23

(безкоштовно по Україні)



ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН ВСЕРЕДИНІ КОРОБКИ